



GEKO-
DRUCK
PRESSEN

ART BUSINESS INDUSTRIAL GROUP
GmbH

Geschäftsführer Florian Proß (B. Eng.)
Leibnizstr. 5
D-72202 Nagold

TEL +49 7054 3730950
FAX +49 7054 3730951
E-Mail: info@geko-pressen.com

www.GeKo-Pressen.com

Voba Herrenberg • Nagold • Rottenburg
KTO 400331004 BLZ 60391310
IBAN DE89 6039 1310 0400 3310 04
BIC GENODES1VBH

UST-ID DE318375859

Die Druckpresse für Jedermann:

Professionelle Produktpalette- für jeden die richtige Presse.

Unser breites Produktsortiment bietet für Jeden die richtige Druckpresse. Von der kleinen Postkartenpresse PK 120, bis hin zu den Stahldruckpressen SDZ, findet jeder Künstler hier das passende Modell. Das Allround Talent.

Beste Materialien für unsere Druckpressen. In unserer Fertigung verwenden wir ausschließlich Materialien, die den höchsten Ansprüchen gerecht werden. Massiver Stahl, strapazierfähiger und schlagfester Thermoplast, sowie hochbelastbarer Aluminiumguss mit Pulverbeschichtung.

Produktinnovation und Qualität. Unsere Pressen unterliegen strengen Qualitätskontrollen und werden von unserem erstklassigen Team ständig weiterentwickelt und verbessert.

Fachkompetenz. Mehr als 40 Jahre Erfahrung zeichnet die Fertigung unserer Pressen aus. Wir stehen Ihnen bei Fragen jederzeit zur Verfügung. Qualität – Made in Germany.

Kurze Lieferzeit. Unsere Lieferzeit beträgt zwischen ein und zwei Wochen und wird durch unseren Versand flexibel und schnell abgewickelt.

Profi – Künstler – Schule - Hobbykunst: Unsere Druckpressen sind klar und einfach zu bedienen.
Hervorragende Druckergebnisse überzeugen.

„Jeder ist ein Künstler.“ - Beuys, Joseph (1921-1986)



GEKO-
DRUCK
PRESSEN

ART BUSINESS INDUSTRIAL GROUP
GmbH

Geschäftsführer Florian Proß (B. Eng.)
Leibnizstr. 5
D-72202 Nagold

TEL +49 7054 3730950
FAX +49 7054 3730951
E-Mail: info@geko-pressen.com

www.Geko-Pressen.com

Voba Herrenberg • Nagold • Rottenburg
KTO 400331004 BLZ 60391310
IBAN DE89 6039 1310 0400 3310 04
BIC GENODES1VBH

UST-ID DE318375859

Beschreibung unserer Handdruckpressen

“PK 120”

- Postkartenpresse -



Kleine Druckpresse für Linol- und Holzschnitt und Materialdrucke. Das kleinste Gerät eignet sich für Arbeiten kleinen Formats bis DIN A6. Es hat alle Vorzüge der PL 300, ohne preislich sehr aufwendig zu sein.

Die Oberwalze ist federnd gelagert, die Unterwalze wird durch eine Kurbel angetrieben und ist der besseren Griffbarkeit wegen gerändelt. Beide Walzen werden aus massivem Stahl gefertigt. Den Drucktisch bildet eine 1 mm dicke elektrolytisch verzinkte Stahlplatte. Die PK 120 wird auf einer stabilen lackierten Holzplatte angeliefert.

Durch die Lagerung der Oberwalze eignet sich die Presse auch gut für Materialdruck mit Gräsern, Blättern, Federn etc.

“PL 300”

- Linolpresse für die Schule, die Werkstatt und den Freizeitkünstler -



Die PL 300 ist ein ideales Gerät für die Schule und den Freizeitkünstler. Seitenteile bestehen aus hochbelastbarem, formstabilen Aluminiumguss. Die untere Walze wird über ein 4-Sterne Rad angetrieben und ist der besseren Griffbarkeit wegen gerändelt. Der Abstand und der Druck der massiven Stahlwalzen wird über zwei große Gewindespindeln geregelt. Die obere Walze ist federnd gelagert und passt sich den Unebenheiten des Materials an. Die Presse eignet sich ausgezeichnet für Materialdrucke (mit Stoff, Kork, Tapete, Federn, Fell, Metall, Blättern, Gräsern etc.).

Den Druckschlitten bildet ein neunfach verleimter Holzdrucktisch (aus Multiplex) und eine elektrolytisch verzinkte Stahlplatte (jeweils mit Anschlag), die präzise und reibungsarm auf 4 Rollen gleitet. Die PL 300 wird auf einer stabilen lackierten Holzplatte angeliefert.

Den Druckschlitten bildet ein neunfach verleimter Holzdrucktisch (aus Multiplex) und eine elektrolytisch verzinkte Stahlplatte (jeweils mit Anschlag), die präzise und reibungsarm auf 4 Rollen gleitet. Die PL 300 wird auf einer stabilen lackierten Holzplatte angeliefert.

NEU entwickeltes Hebesystem der Oberwalze um ein dauerhaftes Aufliegen der Oberwalze auf der Druckplatte zu verhindern. Zugleich deutliche Erleichterung beim Einführen der Druckplatte in die Presse.

"MODELLREIHE HD"

- Handdruckpressen für Hoch- und Tiefdruckgraphik -



Solide Geräte mit Seitenständern aus hochbelastbarem, stabilem Aluminiumguss mit 6- Speichenradantrieb und einem dreizehnfach verleimten Holzdrucktisch (Multiplex) mit aufgeschraubter, elektrolytisch verzinkter Stahlplatte.

Der Drucktisch gleitet reibungsarm und präzise auf acht Rollen. Die Druckeinstellung erfolgt über Gewindesteifeln mit großen Griffen. Der Antrieb läuft über die untere Walze. Dadurch eignet sich das Gerät insbesondere für Holzschnitt, Linolschnitt etc., selbstverständlich aber auch für Radierungen.

"MODELLREIHE HDZ"

- Handdruckpressen für Hoch- und Tiefdruckgraphik -



Hochwertiges, solides Gerät mit Zahnradgetriebe zum Antrieb der Unterwalze. Auch für Radierungen gut geeignet. Die Seitenständer bestehen aus hochbelastbarem Aluminiumguss (hergestellt im Präzisionsformgussverfahren) mit Pulverbeschichtung.

Der Holzdrucktisch ist dreizehnfach verleimt (Multiplex) und mit einer aufgeschraubten elektrolytisch verzinkten Stahlplatte bewehrt. Er gleitet reibungsarm und präzise auf acht Rollen. Der Walzendruck wird über Einstellspindeln mit Druckfedern erzeugt, der Antrieb erfolgt über die Unterwalze. Auch bei höchstem Walzendruck ist die Presse durch das Zahnradgetriebe leichtgängig und sicher zu handhaben.



GEKO-
DRUCK
PRESSEN

ART BUSINESS INDUSTRIAL GROUP
GmbH

Geschäftsführer Florian Proß (B. Eng.)
Leibnizstr. 5
D-72202 Nagold

TEL +49 7054 3730950
FAX +49 7054 3730951
E-Mail: info@geko-pressen.com

www.Geko-Pressen.com

Voba Herrenberg • Nagold • Rottenburg
KTO 400331004 BLZ 60391310
IBAN DE89 6039 1310 0400 3310 04
BIC GENODES1VBH

UST-ID DE318375859

„Modellreihe HDZE“

- Extraschwere Handdruckpressen für Hoch- und Tiefdruckgraphik -



Die Pressen der Serie HDZE sind hochwertige, robuste Spitzengeräte mit Zahnradgetriebe an der Unterwalze.

Beide Druckwalzen haben einen Durchmesser von 120 mm und laufen in Gleitlagern. Die Seitenständer bestehen aus hochbelastbarem Aluminiumguss (hergestellt im Präzisionsformgussverfahren) mit Pulverbeschichtung.

Der Holzdrucktisch ist dreizehnfach verleimt (Multiplex) und mit einer aufgeschraubten, elektrolytisch verzinkten, 1 mm dicken Stahlplatte bewehrt. Er gleitet auf zwei seitlichen Führungsschienen. Der Walzendruck wird über Einstellspindeln mit Druckfedern erzeugt. Auch bei höchstem Walzendruck ist die Presse durch das Zahnradgetriebe leichtgängig und sicher zu handhaben. Angetrieben wird sie über ein 6-Speichenrad.

Die bei Pressen dieser Größenordnung konkurrenzlose Ausstattung mit einem Handrad mit sechs extralangen Speichen gewährleistet zusammen mit dem Zahnradgetriebe eine extrem komfortable Bedienung.

Die Kombination Multiplex - Stahlplatte für den Drucktisch hat sich in über 30-jähriger Erfahrung im Pressenbau als außerordentlich formstabile hochwertige Lösung bewährt.



GEKO-
DRUCK
PRESSEN

ART BUSINESS INDUSTRIAL GROUP
GmbH

Geschäftsführer Florian Proß (B. Eng.)
Leibnizstr. 5
D-72202 Nagold

TEL +49 7054 3730950
FAX +49 7054 3730951
E-Mail: info@geko-pressen.com

www.Geko-Pressen.com

Voba Herrenberg • Nagold • Rottenburg
KTO 400331004 BLZ 60391310
IBAN DE89 6039 1310 0400 3310 04
BIC GENODES1VBH

UST-ID DE318375859

„MODELLREIHE SDZ“

- Allround-Druckpressen / Radierpressen -



Die Druckpressen SDZ 400, 500 & 600 sind die idealen Pressen für **alle** Drucktechniken.

Sie sind zunächst als exzellente Radierpressen konzipiert, eignen sich durch den angetriebenen Drucktisch aber - ohne jede Umrüstung - auch für die ganz weichen Druckvorlagen, die keinen hohen Pressdruck vertragen (Styreneplatten und Wellpappe). Radierung, Tiefdruck, Linolschnitt, Holzschnitt, jede Art von Materialdruck, Mehrfarbendruck: Dieser *Alleskönner* unter unseren Pressen deckt alle Drucktechniken mit höchster Präzision beim Drucken ab.

Die Pressen haben einen beidseitigen Zahnstangenantrieb des massiven Stahldruckschlittens und ein Zahnradgetriebe für die Unterwalze. Der Drucktisch aus Stahl ST 37 ist beidseitig planparallel präzisionsgehobelt und hat eine Stärke von 20 mm. Die Seitenständer bestehen aus einem hochwertigen Aluminiumguss (Aluminium-Silumin Legierung), der gegenüber dem früher von uns verwendeten Grauguss große Vorteile bietet (reduziertes Gewicht, größere Festigkeit, hohe Materialzähigkeit, lange Lebensdauer, keine Gussslunker etc.).

Die Pressen sind mit einem 6-Speichenrad aus Stahl ausgestattet. Durch das Getriebe ist auch bei höchstem Druck ein leichtes Arbeiten möglich. Der beidseitige Zahnstangenantrieb gewährt einen absolut exakten Durchlauf des schweren Stahldrucktischs. Die Druckeinstellung erfolgt über Gewindespindeln mit Profi-Handgriffen aus Stahl.



GEKO-
DRUCK
PRESSEN

ART BUSINESS INDUSTRIAL GROUP
GmbH

Geschäftsführer Florian Proß (B. Eng.)
Leibnizstr. 5
D-72202 Nagold

TEL +49 7054 3730950
FAX +49 7054 3730951
E-Mail: info@geko-pressen.com

www.Geko-Pressen.com

Voba Herrenberg • Nagold • Rottenburg
KTO 400331004 BLZ 60391310
IBAN DE89 6039 1310 0400 3310 04
BIC GENODES1VBH

UST-ID DE318375859



GEKO-
DRUCK
PRESSEN

ART BUSINESS INDUSTRIAL GROUP
GmbH

Geschäftsführer Florian Proß (B. Eng.)
Leibnizstr. 5
D-72202 Nagold

TEL +49 7054 3730950
FAX +49 7054 3730951
E-Mail: info@geko-pressen.com

www.GeKo-Pressen.com

Voba Herrenberg • Nagold • Rottenburg
KTO 400331004 BLZ 60391310
IBAN DE89 6039 1310 0400 3310 04
BIC GENODES1VBH

UST-ID DE318375859

“STOCKPRESSE SP 30/40”

Hochwertige Stockpresse mit einer soliden Stahldruckoberfläche. Die Druckfläche ist planparallel beidseitig präzisionsgehobelt. Dieses schwere Design aus massivem Stahl eignet sich perfekt für alle Buchbinderarbeiten, sowie für die Holzbearbeitung und Druckgrafik.

Die SP 30 wiegt 110 kg mit einer Fläche von 300x470 mm. Die SP 40 liegt bei 150 kg und bietet eine Druckfläche von 400x570 mm. Beide Pressen sind 900 mm hoch und haben eine Arbeitshöhe von 600 mm. Das 6-Speichen-Rad bleibt immer auf der gleichen Höhe wie die metrische Spindel und garantiert so einen optimalen Betrieb bei geringer Kraftanstrengung.

Höhe: 900 mm
Einsatzhöhe: 600 mm



“RADIERNADEL”

Vollstahlausführung mit extra hoher Griffigkeit

Radiernadel mit einer extra stark gehärteten Spitze und gerändeltem Griff für eine bessere Griffigkeit der Nadel. Diese Radiernadel liegt optimal in der Hand durch ihre Größe, Gewicht und Rändelung. Optimales Handling durch hohe Qualität. Geeignet für alle Radiertechniken. Feinste Schraffuren, Konturen und Details auf allen Druckplatten wie z.B. Kupfer oder Zink. Selbstverständlich auch für weiche Platten wie Linoleum geeignet.

Länge: 150 mm
Durchmesser: 8 mm
Griff: Gerändelt 30 mm
Material: Silberstahl
Spitze: Extra stark gehärtet





GEKO-
DRUCK
PRESSEN

ART BUSINESS INDUSTRIAL GROUP
GmbH

Geschäftsführer Florian Proß (B. Eng.)
Leibnizstr. 5
D-72202 Nagold

TEL +49 7054 3730950

FAX +49 7054 3730951

E-Mail: info@geko-pressen.com

geko-pressen.com

arrenberg • Nagold • Rottenburg
0331004 BLZ 60391310
E89 6039 1310 0400 3310 04
NODES1VBH

DE318375859

RÄNDELUNG

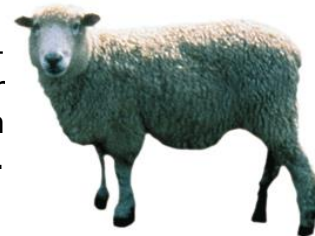
Für eine noch höhere Griffigkeit der Walzen unser Tipp: Rändelung der unteren Walze

Damit Ihre Drucke noch besser durch die beiden Walzen gezogen werden, kann die untere Walze gerändelt werden. Dadurch wird der Drucktisch leichter eingezogen und durch die beiden Walzen geführt.



FILZE

Filze für alle Druckpressen sind jederzeit in allen Maßen bestellbar. Wir bieten ausschließlich Filze höchster Qualität aus 100% Schafwolle, mit einer Dicke von 1,5 mm bzw. 3 mm sowie einer Dichte von 0,25 bzw. 0,36 kg/dm³ an.



EXTRA STABILER ROLLENTISCH

NEU in unserem Sortiment ist der extra stabile Tisch für Druckpressen, lackiert, 30 mm dicke Multiplex Tischplatte, Untergestell mit umlaufenden Rahmen, Vierkantstahlrohr 40/40/2 mm, fahrbar mit 2 Lenkrollen Durchmesser 75mm, Doppelstopp Feststeller, inkl. Zwischenboden aus Multiplex, handwerkliche Verarbeitung.

Tischgröße: 1000 x 750 mm
Tischhöhe: 750 mm
Tischplatte: 30 mm dicke Multiplex
Belastung: 75 kg/Rad





GEKO-
DRUCK
PRESSEN

Druckpressen - Übersicht

Modell	Walzen Länge (mm)	Ø Walze Oben (mm)	Ø Walze Unten (mm)	Tisch Breite (mm)	Tisch Länge (mm)	Ge- wicht (kg)	Anpress- druck (kg)
PK 120	120	32	30	120	250	3,3	400
PL 300	300	50	40	300	600	15,0	1.000
HD 401	400	80	80	400	700	23,0	2.500
HD 501	500	80	80	500	900	34,5	2.500
HDZ 401	400	80	80	400	700	26,0	2.500
HDZ 501	500	80	80	500	900	35,5	2.500
HDZE 400	400	120	120	400	800	57,0	3.500
HDZE 500	500	120	120	500	900	68,0	3.500
HDZE 600	600	120	120	600	900	75,0	3.500
SDZ 400	400	120	80	400	900	110,0	5.000
SDZ 500	500	120	80	500	900	126,0	5.000
SDZ 600	120	120	80	600	900	150,0	5.000
SP 30	-	-	-	300	470	110,0	
SP 40	-	-	-	400	570	150,0	

ART BUSINESS INDUSTRIAL GROUP
GmbH

Geschäftsführer Florian Proß (B. Eng.)
Leibnizstr. 5
D-72202 Nagold

TEL +49 7054 3730950
FAX +49 7054 3730951
E-Mail: info@geko-pressen.com

www.Geko-Pressen.com

Voba Herrenberg • Nagold • Rottenburg
KTO 400331004 BLZ 60391310
IBAN DE89 6039 1310 0400 3310 04
BIC GENODES1VBH

UST-ID DE318375859

- PK = Postkartenpresse mit Handkurbel, Druckwalzen aus Stahl massiv.
- PL = Presse für Linolschnitt, Druckwalzen aus Stahl massiv.
- HD = Presse mit Multiplexstisch und aufgeschraubter, elektrolytisch verzinkter Stahlplatte und 6-Speichenrad.
- HDZ = Wie HD, zusätzlich Zahnradgetriebe für Untersetzung.
- HDZE = Wie HDZ, jedoch mit größeren Seitenteilen, stärkeren Walzen, höherer Anpressdruck.
- SDZ = Radierpresse mit Stahldrucktisch (20 mm dick) und Zahnradgetriebe, Druckstisch mit beidseitiger Zahnstangenführung und mit 6-Speichenrad aus Stahl und Profi Handgriffe.